

## 民生機器&産業機器用ワイヤボンディング専用積層マイクロチップコンデンサ

### ■ 適用範囲

当仕様書はワイヤボンディング専用積層マイクロチップコンデンサに適用します。

#### 1.適用用途：

- ・民生機器：家電機器・AV機器・通信機器・情報機器・事務機器・家庭用ロボット機器といった民生機器、かつ、その機能が人命及び財産の保護に直接的にかかわらない機器に使用できる製品
- ・産業機器：基地局・製造機器・工業用ロボット機器・計測機器といった産業機器で、かつ、その機能が人命及び財産の保護に直接的にかかわらない機器に使用できる製品
- ・インプラント除く医療機器[GHTF A/B/C]：国際分類クラスGHTF Class AまたはClass Bの医療機器（その機能が人命及び財産の保護に直接的にかかわらない機器）、または国際分類クラスGHTF Class Cのインプラントを除く医療機器（その不具合が人体へのリスクが比較的高いと考えられる機器）に使用できる製品
- ・自動車用インフォテインメント/コンフォート機器：カーナビ・カーオーディオといった特に人命に直接的にかかわらない自動車用機器で、かつ、その構造・装置・性能が安全確保もしくは環境保全上の技術基準を満たすよう特に法律上要求されていない機器に使用できる製品

#### 2.適用外用途：当仕様書の「用途の限定」に書かれている用途

**GMA05XB31E152MA11\_(0505M(0202), B(JIS), 1500pF, DC 25V)**

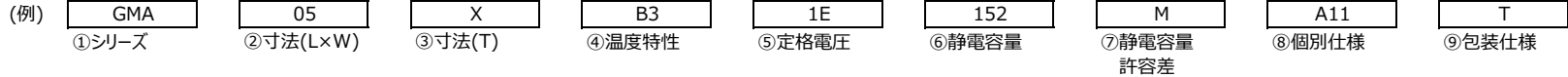
**包装仕様**

参考図

このデータは2023年12月27日現在のものです。  
記載内容について、改良のため予告なく変更することや、供給を停止することがございます。ご注文に際しては、納入仕様書をご要求いただきご確認ください。また、当商品のご使用にあたっては、ご使用上の注意も必ずご覧ください。

＜ご参考＞ 当社WEBサイトをご活用ください。  
セラミックコンデンサについて詳しくは製品情報ページをご参照ください。 → [セラミックコンデンサ製品情報](#)  
各種データは製品検索より直接入手いただくことが可能です。 → [製品検索\(SMD\)](#)

■ 弊社品番構成



■ 外形および寸法

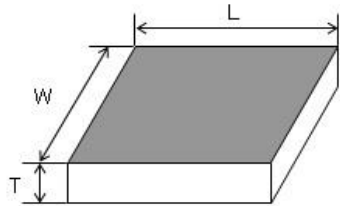


図:寸法

サイズコード: 0505M(0202) (単位:mm)

② L	② W	③ T
0.5+/-0.05	0.5+/-0.05	0.35+/-0.05

■ 定格

④温度特性 [B3](公規格記号: [B(JIS)])			⑤定格電圧	⑥静電容量	⑦静電容量許容差	使用温度範囲	実装方法
静電容量変化率 または 温度係数	適用温度範囲	基準温度					
-10 to 10 %	-25 to 85℃	20℃	DC 25V	1500pF	+/-20%	-25 to 85℃	ボンディング

⑧個別仕様：弊社管理番号を表します。

■ 包装形態

⑨包装仕様	包装仕様	標準梱包数量
T	バラトレー詰め	400 個/トレー

■ 性能・試験方法

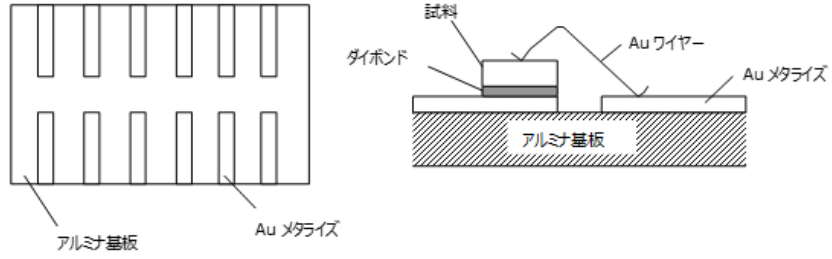
No	項目	規格値	試験条件 (参考規格: JIS C 5101規格群, IEC60384シリーズ)												
1	定格電圧	定格表による。	連続して使用できる最大印加電圧 但し、交流と直流が重畳される場合は、ピークツーピークまたはゼロツーピークの大きい方の値が定格電圧以内												
2	外観	著しい異常のないこと。	目視												
3	寸法	寸法表による。	寸法測定器を使用する。												
4	耐電圧	異常なく耐えること。	測定箇所 端子間 試験電圧 定格電圧×250% 印加時間 1s to 5s 充放電電流 50mA以下												
5	絶縁抵抗(常温)	10000MΩ以上	測定温度 常温 測定箇所 端子間 測定電圧 定格電圧 充電時間 2min 充放電電流 50mA以下												
6	静電容量	定格表による。	測定温度 常温 測定周波数 1.0+/-0.1kHz 測定電圧 1.0+/-0.2Vrms												
7	Qまたは誘電正接(D.F.)	DF≦0.025	測定温度 常温 測定周波数 1.0+/-0.1kHz 測定電圧 1.0+/-0.2Vrms												
8	静電容量温度特性	電圧印加なし 定格表による。	各段階での測定は、規定温度に達した後5分値とする。 基準となる静電容量値は*印の段階での値。 測定電圧 1.0Vrms以下(個別データシートによる) 前処理 熱処理: 150+0/-10℃, 1h後、室温に24+/-2h放置し測定 段階温度  <電圧印加なし> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>段階</th> <th>温度(℃)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基準温度 +/-2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>最低使用温度 +/-3</td> </tr> <tr> <td>3 *</td> <td>基準温度 +/-2</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>最高使用温度 +/-3</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>基準温度 +/-2</td> </tr> </tbody> </table>	段階	温度(℃)	1	基準温度 +/-2	2	最低使用温度 +/-3	3 *	基準温度 +/-2	4	最高使用温度 +/-3	5	基準温度 +/-2
段階	温度(℃)														
1	基準温度 +/-2														
2	最低使用温度 +/-3														
3 *	基準温度 +/-2														
4	最高使用温度 +/-3														
5	基準温度 +/-2														
9	固着性(ワイヤーボンディング)	垂直破断強度: 0.03N以上	MIL-STD-883 Method 2011 条件Dによる。 Auめっきされたアルミナ基板上にAu-20Snによりコンデンサを取り付け、φ25μmAuワイヤーをボールボンディングした後、引張り強度を測定する。												
10	固着性(ダイボンディング)	ダイシエア強度: 2N以上	MIL-STD-883 Method 2019による。 Auめっきされたアルミナ基板上にAu-20Snによりコンデンサを取り付け、水平方向に力を加える。												

■ 性能・試験方法

No	項目	規格値	試験条件 (参考規格: JIS C 5101規格群, IEC60384シリーズ)															
11	振動	外観 著しい異常のないこと。 静電容量 初期規格値を満足すること。 Qまたは誘電正接 初期規格値を満足すること。	取り付け方法 試料を試験基板にダイボンディングおよびワイヤーボンディングにて取り付ける。 振動の種類 単振動 10Hz to 55Hz to 10Hz 振動時間 1min 全振幅 1.5mm 振動方向及び時間 互いに垂直なる3方向に2hずつ計6h															
12	温度急変	外観 著しい異常のないこと。 静電容量変化率 +/-7.5%以内 Qまたは誘電正接 初期規格値を満足すること。 絶縁抵抗 初期規格値を満足すること。 耐電圧 異常なく耐えること。	取り付け方法 試料を試験基板にダイボンディングおよびワイヤーボンディングにて取り付ける。 前処理 熱処理: 150+0/-10℃, 1h後、室温に24+/-2h放置し測定 サイクル数 5サイクル 温度サイクル <table border="1" data-bbox="1294 459 1724 603"> <thead> <tr> <th>段階</th> <th>温度(℃)</th> <th>時間(min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>最低使用温度+0/-3</td> <td>30+/-3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>常温</td> <td>2 to 3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>最高使用温度+3/-0</td> <td>30+/-3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>常温</td> <td>2 to 3</td> </tr> </tbody> </table> 後処理 放置のみ: 室温に24+/-2h放置し測定	段階	温度(℃)	時間(min)	1	最低使用温度+0/-3	30+/-3	2	常温	2 to 3	3	最高使用温度+3/-0	30+/-3	4	常温	2 to 3
段階	温度(℃)	時間(min)																
1	最低使用温度+0/-3	30+/-3																
2	常温	2 to 3																
3	最高使用温度+3/-0	30+/-3																
4	常温	2 to 3																
13	高温高温(定常)	外観 著しい異常のないこと。 静電容量変化率 +/-12.5%以内 Qまたは誘電正接 $DF \leq 0.05$ 絶縁抵抗 500MΩ以上	取り付け方法 試料を試験基板にダイボンディングおよびワイヤーボンディングにて取り付ける。 試験温度 40+/-2℃ 試験湿度 90%RH to 95%RH 試験時間 500+/-12h 試験電圧 定格電圧 充放電電流 50mA以下 後処理 放置のみ: 室温に24+/-2h放置し測定															
14	耐久性	外観 著しい異常のないこと。 静電容量変化率 +/-12.5%以内 Qまたは誘電正接 $DF \leq 0.05$ 絶縁抵抗 1000MΩ以上	取り付け方法 試料を試験基板にダイボンディングおよびワイヤーボンディングにて取り付ける。 前処理 電圧処理: 試験温度, 試験電圧, 1h後、室温に24+/-2h放置し測定 試験温度 最高使用温度 +/-3℃ 試験時間 1000+/-12h 試験電圧 定格電圧×200% 充放電電流 50mA以下 後処理 放置のみ: 室温に24+/-2h放置し測定															

取り付け方法

・取り付け図

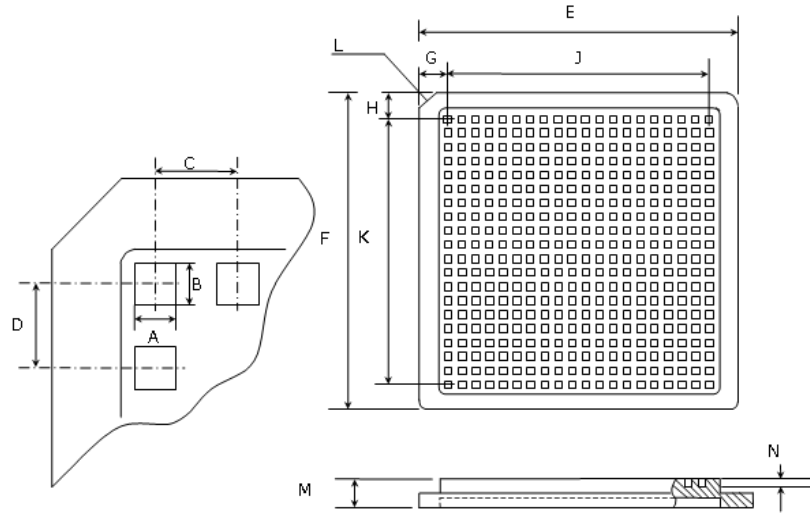


■ 包装方法 (トレー包装)

1. 包装個数:個/トレー

形式		包装記号: T
GMA05	X	400

2. トレー寸法図 (単位: mm)

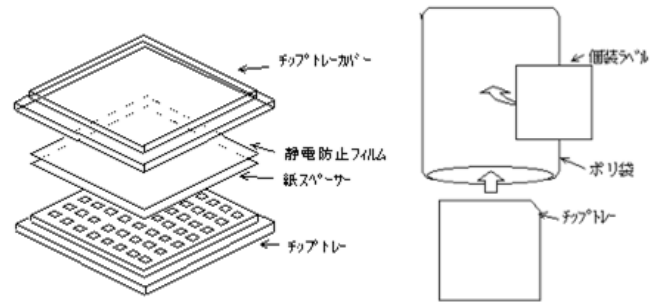


形式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	
GMA05	X	0.57+/-0.05	0.57+/-0.05	2.2+/-0.05	2.2+/-0.05	50.8+/-0.05	50.8+/-0.05	4.5+/-0.08	4.5+/-0.08	19×2.2= 41.8+/-0.05	19×2.2= 41.8+/-0.05	C2.5	3.96+0.03/-0.05	0.45+/-0.05

■ 包装方法（トレー包装）

3. 個装方法

3.1 製品入りトレーを1ポリ袋に1トレー入れる。



3.2 個装箱に、ポリ袋に入ったトレーを最大3トレー収納する。

RoHS指令に対応できている製品は包装ラベルに「ROHS-Y<\*>」と表示します。

\*はROHS指令の改訂によりA→B→C・・・と変更になります。\*のアルファベットが示す対象となる法令は、別紙提出文書「有害物質の使用制限に関する法令への対応表示」によります。



注意

### ■用途の限定

当仕様書に記載の製品は、当仕様書内で個別に記載の適用用途向けに設計・製造されたものであり、高度な性能・機能・品質・管理・安全性が要求される本注意書き末尾①から⑩までの用途への適合性・性能発揮・品質等を保証するものではありませんので、当仕様書記載の適用用途に従ってご使用ください。

万が一、当仕様書記載の適用用途以外の用途でご使用された場合、又は以下の①から⑩までの用途でご使用された場合(別途当仕様書内に用途記載があるものは除く\*)には、弊社は当該使用によって生じた不測の事故その他の損害に関する一切の責任を負いかねますのでご注意ください。

①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④発電所制御機器 ⑤医療機器 ⑥輸送機器 ⑦交通用信号機器 ⑧防災/防犯機器 ⑨産業用情報処理機器 ⑩燃焼/爆発制御機 ⑪その他上記機器と同等の機器

当仕様書に記載の適用用途以外の用途に対応した製品については、お客様とお取引のある弊社営業窓口・代理店・商社、またはお問い合わせフォーム(<https://www.murata.com/contactform>)までお問い合わせください。

\*製品によっては、①から⑩までの用途向けに設計・製造される場合があります、それらは弊社カタログ、仕様書、データシート等に個別で用途を記載しております。

### ■保管・使用環境

1. チップ積層セラミックコンデンサ（以下コンデンサと呼ぶ）を保管する場合、条件によって性能に影響を与える場合がありますので製品納入後は速やかに使用してください。

1-1. コンデンサの保管条件は、室内温度5～40℃、相対湿度20～70%となりますが、保管温度は30℃以下を推奨します。

高温高温環境下での保管、または、長期間の保管では、包装材料の劣化が起こりますので、納入後6ヶ月を超える場合は、包装状態やマウンティングなどを確認の上、使用してください。

また、端子電極の酸化も起こりますので、実装性を確認の上、使用してください。

1-2. 大気中または雰囲気中の有害ガスによって、実装性の劣化など信頼性を著しく低下させる可能性があります。

コンデンサは、腐食性ガス（硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど）の雰囲気を避けて保管してください。

1-3. 直射日光による端子電極の光化学変化や急激な湿度変化による結露から、実装性の劣化や性能劣化にいたる場合があります。コンデンサは、直射日光や結露する場所に保管しないでください。



■ 定格上の注意

1. 温度変化によるコンデンサの特性

1. コンデンサは温度変化によって、電気的特性が変化します。

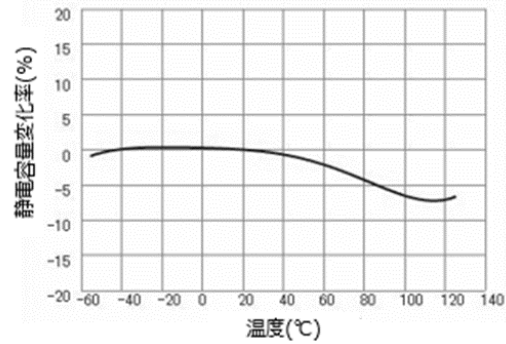
1-1. コンデンサには、温度依存性を持った誘電体磁器を使用しているため、使用温度範囲が広い場合は、静電容量が大幅に変化する場合があります。静電容量を確保するためには、次のことを確認してください。

- (1) 実動作使用温度範囲を狭めて、温度による静電容量変化率をおさえてください。
- (2) 温度特性は、周囲温度が定格温度以下であっても、温度が変化すると、静電容量も変化する場合があります。

高誘電率系コンデンサを時定数回路など静電容量許容範囲の狭い回路に使用される場合には、温度特性を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。

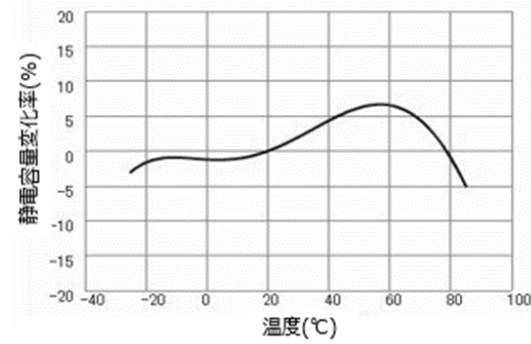
[ 静電容量 - 温度特性 R(R1)特性の例 ]

試料 : 0.1 $\mu$ F 定格電圧DC50V



[ 静電容量 - 温度特性 B(B3)特性の例 ]

試料 : 22 $\mu$ F 定格電圧DC4V



2. 静電容量測定

1. コンデンサは、その静電容量を得るために測定条件が規定されています。

1-1. 静電容量の大きなコンデンサの場合、測定器によって、コンデンサに設定した測定電圧が印加されず、測定結果の値が低く表示されることがあります。コンデンサに所定の測定電圧が印加されているか確認してください。

1-2. 高誘電率系コンデンサは、交流電圧によって静電容量が変化します。コンデンサの静電容量測定は、規定の測定条件にて実施してください。

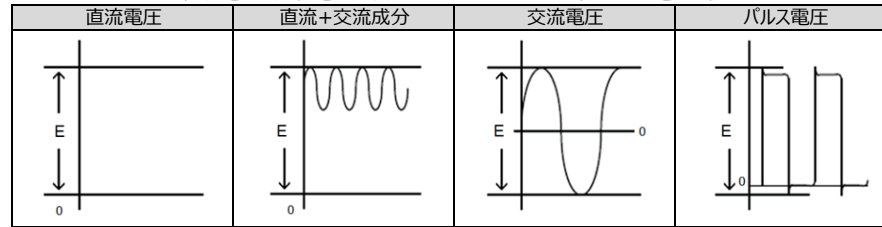
**3. 印加電圧**

1. コンデンサには、定格電圧を設定しています。

1-1. コンデンサの端子間に印加される電圧は、定格電圧以下としてください。

- (1) 直流電圧に交流成分が重畳されている場合は、尖頭電圧の和（Zero-to-peak 電圧）を定格電圧以下にしてください。交流電圧またはパルス電圧の場合は、尖頭電圧の和（Peak-to-peak 電圧）を定格電圧以下にしてください。
- (2) 機器の通常の使用状態における印加電圧の他に、異常電圧（サージ電圧、静電気、スイッチON-OFF時のパルスなど）の印加の可能性についても確認し、定格電圧以下にしてください。

直流電圧で定格電圧が規定されているコンデンサに印加される電圧の例



(E : 最大可能印加電圧 = DC 定格電圧)

1-2. 過電圧が印加された場合

コンデンサに過電圧が印加されると、誘電体の絶縁破壊による電氣的ショートが発生する場合があります。なお、不具合にいたるまでの時間は、印加電圧および周囲温度によって異なります。

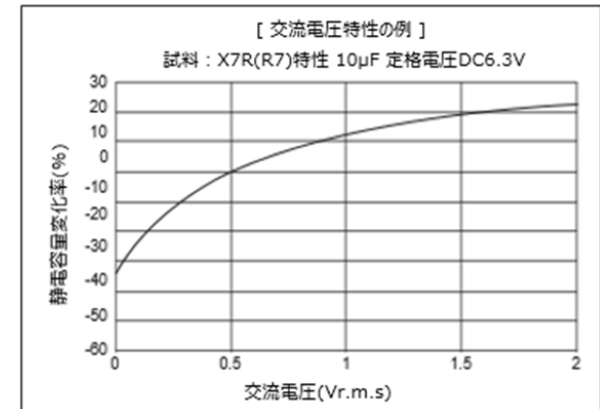
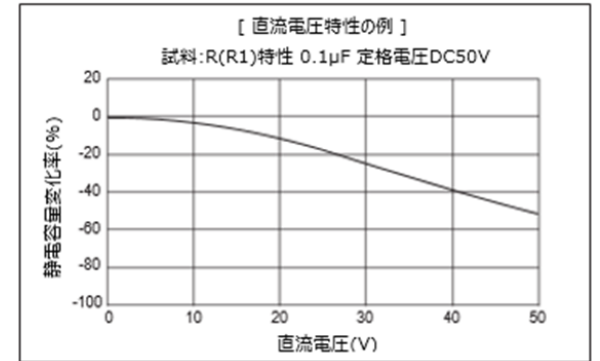
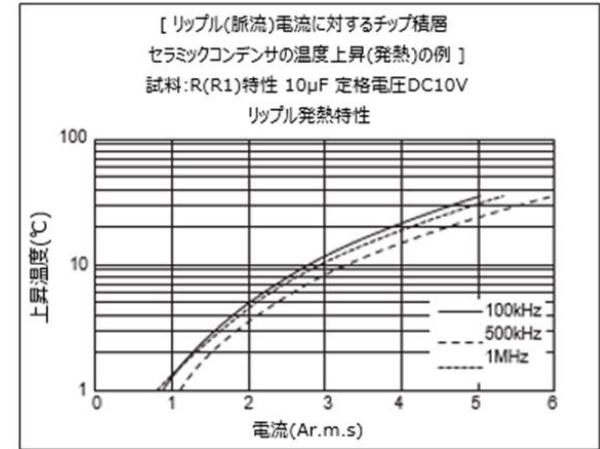
**4. 印加電圧の種類および自己発熱温度**

1. 交流電圧またはパルス電圧が連続印加され、コンデンサに大きな電流が流れるような使用条件かを確認してください。  
 直流定格電圧品を交流電圧回路またはパルス電圧回路で使用する場合、交流電流またはパルス電流が流れるため、自己発熱を確認してください。  
 コンデンサの表面温度は、自己発熱による温度上昇分も含み使用温度上限以内になるように確認してください。  
 コンデンサを高周波電圧またはパルス電圧で使用すると、誘電体損失により発熱することがあります。

< 定格電圧DC100V以下に適用 >  
 雰囲気温度25℃の状態で測定した時、コンデンサ本体の自己発熱が20℃以内となるような負荷内でご使用ください。

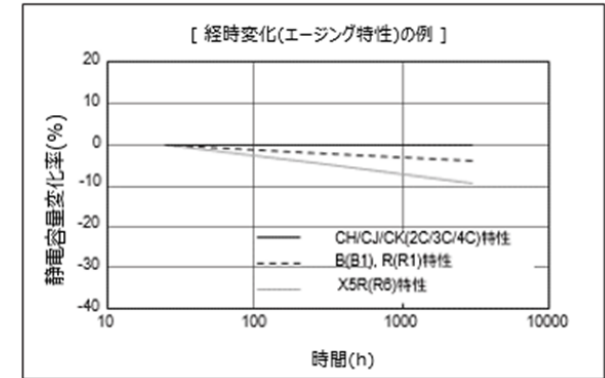
**5. 直流電圧特性および交流電圧特性**

1. 高誘電率系コンデンサは、直流電圧印加によって静電容量が変化します。  
 使用前には、この直流電圧特性を考慮して、コンデンサを選定してください。
  - 1-1. コンデンサには、電圧依存性を持った誘電体磁器を使用しているため、直流印加電圧が高い場合は、静電容量が大幅に変化する場合があります。  
 そのため、静電容量を確保するためには、次のことを確認してください。
    - (1) 印加電圧による静電容量変化が許容範囲にあるか、または制限されない用途であるか確認してください。
    - (2) 直流電圧特性は、印加電圧が定格電圧以下であっても、電圧が高くなるにつれ、静電容量の変化率も大きく（減少）なります。  
 高誘電率系コンデンサを、時定数回路など許容範囲の狭い静電容量を必要とする回路に使用される場合には、電圧特性を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。
2. 高誘電率系コンデンサは、印加される交流電圧によって静電容量が変化します。  
 使用する前には、この交流電圧特性を考慮して、コンデンサを選定してください。



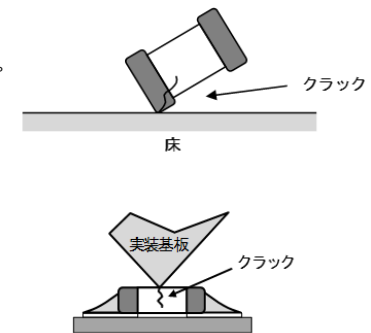
## 6. 静電容量の経時変化

- 高誘電率コンデンサには、静電容量の経時変化（エージング特性）があります。  
時定数回路などに使用する場合は、経時変化（エージング特性）を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。



## 7. 振動または衝撃

- 振動または衝撃の種類もしくはそのレベルまたは共振の発生有無の確認が必要になります。共振が発生しない取り付けまたはコンデンサの端子に衝撃が加わらないような取り付けが必要になります。
- コンデンサに過度の機械的衝撃または振動が加わった場合、コンデンサに破損またはクラックが発生する場合があります。落下したコンデンサは、すでに品質が損なわれている場合が多く、故障危険率が高くなる場合がありますので、落下したコンデンサは使用しないでください。
- 実装後の基板の積み重ね保管または取り扱い時に、基板の角がコンデンサにあたり、その衝撃で破損やクラックが発生し、耐電圧不良や絶縁抵抗の低下などにいたる場合もあります。



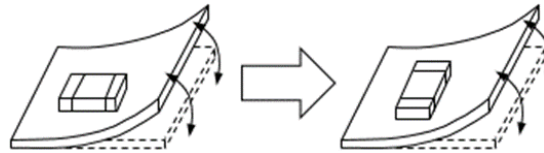
■ 実装上の注意

1. 部品配置

1. コンデンサを基板に実装した後の工程または取り扱い中に基板が曲がると、コンデンサに割れが発生することがあります。基板のたわみに対して極カストレスが加わらないようにコンデンサ配置を確認する必要があります。

1-1. 基板のそり・たわみに対して極カストレスが加わらないような部品配置にしてください。

[ 部品方向 ]



(避けたい事例)

(推奨事例)

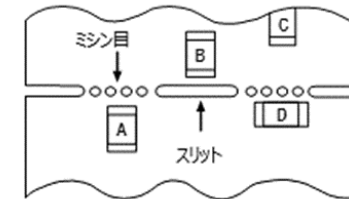
ストレスの作用する方向に対して  
横向きに部品を配置してください。

[ 基板ブレイク近辺でのコンデンサ配置 ]

基板分割でのストレスを軽減するために下記に示す対応策を実施することが有効です。  
下記に示す3つの対策をすべて実施することがベストですが、ストレスを軽減するために可能な限りの対策を実施ください。

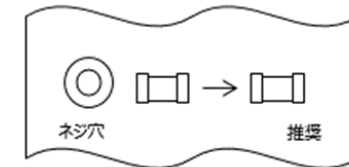
対策内容	ストレスの大小
(1) 基板分割面に対する部品の配置方向を平行方向とする。	$A > D$ *1
(2) 基板分割部にスリットを入れる。	$A > B$
(3) 基板分割面から部品の実装位置を離す。	$A > C$

\*1 上記の関係は、手割はカットラインに対して垂直に応力がかかることが前提です。  
ディスクカット機などの場合は、応力が斜めにかかり、 $A > D$ の関係が成り立ちません。



[ ネジ穴近辺でのコンデンサ配置 ]

ネジ穴近辺にコンデンサを配置すると、ネジ締め時に発生する基板たわみの影響を受ける可能性があります。  
ネジ穴から極力離れた位置に配置してください。



2. 実装前の確認

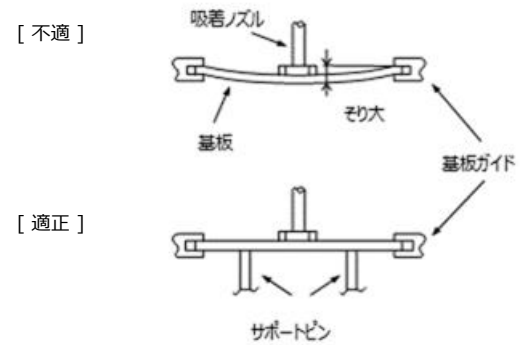
1. 機器に組み込んだコンデンサを取り外して、再使用することはできません。
2. コンデンサは、印加される電圧によって静電容量が変化するため、使用する直流、交流電圧によって静電容量の確認が必要になります。
3. コンデンサに過度な機械的衝撃が加わるか確認が必要になります。
4. コンデンサの静電容量、定格電圧、特性などを確認してから取り付ける必要があります。
5. 長期放置した高誘電率系コンデンサは、経時変化により静電容量が低下している場合がありますので、静電容量を確認する前に熱処理をする必要があります。

### 3. 実装機の調整

1. コンデンサを基板に実装する場合は、コンデンサ本体に次のような過度の衝撃荷重が加わらないことを確認する必要があります。あらかじめ実使用条件、および実機にて実装性の確認をしてください。

1-1. 吸着ノズルの下死点が低すぎる場合は、実装時、コンデンサに過大な力が加わり、割れの原因となるので、次のことを守ってください。

(1) 吸着ノズルの下死点は、基板のそりを矯正して、基板上面に設定し調整してください。



2. 吸着ノズルと吸着機構に、ごみ、ほこりなどが入ると、ノズルが滑らかに動かず実装時にコンデンサへ過大な力が加わり、チップ割れの原因となります。また、位置決め爪が摩耗してくると、位置決め時にコンデンサへ加わる力が一定でなくなり、かけの原因となります。吸着ノズル、位置決め爪の保守、点検および交換は定期的に行ってください。

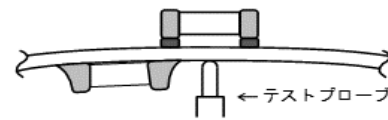
#### 4. 基板検査

1. 実装後の基板でコンデンサを検査する際は、サポートピンや専用ジグでの基板の固定の有無を確認する必要があります。

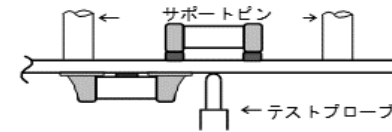
1-1. テストプローブなどの圧力で基板がたわまないようにしてください。テストプローブの押し力により、基板がたわんでチップクラックの原因となりますので、基板がたわまないよう基板裏面にサポートピンを設けてください。サポートピンは極力テストプローブに近づけてください。

1-2. 接触時の衝撃で基板が振動しないようにしてください。

[ 避けたい事例 ]



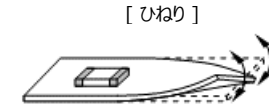
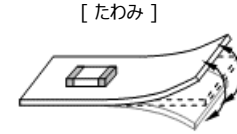
[ 推奨事例 ]



5. 基板分割

1. コンデンサを含む部品を実装後、基板分割作業の際には、基板にたわみやひねりなどのストレスを与えないように注意してください。

1-1. 基板を分割する際に、基板に右の図に示すようなたわみやひねりなどのストレスを与えると、コンデンサにクラックが発生する場合があります。クラックが入ったコンデンサは絶縁抵抗が低下し、ショートにいたる可能性があります。極カストレスを加えないようにしてください。



2. 基板分割時は、事前に確認してください。

2-1. 基板を分割する際には、できるだけ基板に機械的ストレスが加わらないようにするため、手割りを避け、次の図に示す基板分割ジグまたは基板分割装置（ディスクカットやルータカットなど）を使用してください。下表および次項に注意事項についてまとめています。

基板分割方式	手割 ニッパ割	(1) 基板分割ジグ	基板分割装置	
			(2) ディスクカット	(3) ルータカット
基板へのストレスの大きさ	大	中	中	小
推奨	×		△*	○
注意事項	手割、ニッパ割は大きなストレスが加わります。その他の方法をご使用ください。	<ul style="list-style-type: none"> <li>基板ハンドリング</li> <li>基板折り曲げ方向</li> <li>コンデンサの配置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>基板ハンドリング</li> <li>スリットの配置</li> <li>V溝の設計</li> <li>ブレードの配置</li> <li>ブレードのライフ管理</li> </ul>	基板ハンドリング

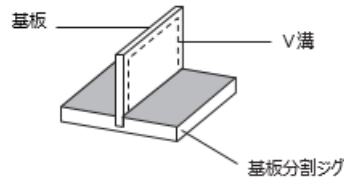
\*基板分割ジグやディスクカットをお使いの場合、下記の注意点を守っていただかないと大きな基板たわみストレスが発生し、コンデンサにクラックが入ります。可能であればルータカットをご使用ください。

(1) 基板分割ジグの例

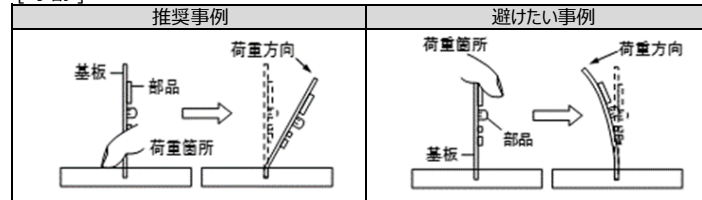
【片面実装の場合】

基板分割ジグの概要を次に示します。推奨事例として、ジグに近い部分を持ち、コンデンサが実装されている方向に折ることで部品実装位置のストレスを最小にすることができます。また、避けたい事例として、ジグから遠い部分を持ち、コンデンサが実装されていない方向に基板を折ることで部品実装位置に大きなストレスが加わり、コンデンサにクラック発生リスクが高くなります。

[ジグ概要]



[手割]



【両面実装の場合】

基板の両面に部品が実装されているため、上記の方法では、クラック発生リスクを回避できません。このため、下記の対策を実施して部品にストレスが加わらないようにしてください。

(対策)

- ①ルータカット機の導入を検討してください。ルータカット機の導入が難しい場合は、下記の対策を実施してください。(1.部品配置の項参照)
- ②基板分割面に対して平行に部品を実装してください。
- ③基板分割面近くに部品を実装する場合は、部品近くの分割位置をスリットとしてください。
- ④基板分割位置より、部品の実装位置を離してください。

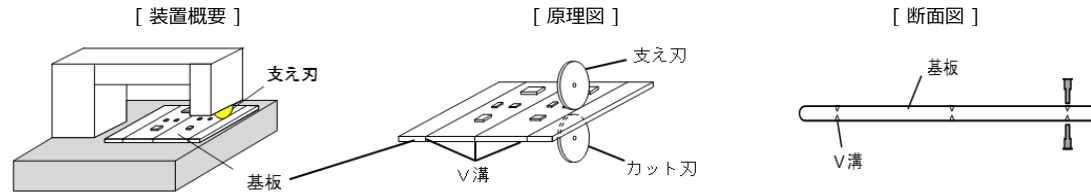


(2) ディスクカットの例

ディスクカット装置の概要を示します。また、原理図のように基板のV溝に支え刃とカット刃を沿うように合わせて、基板を分割します。下記の場合、基板たわみストレスが加わりコンデンサにクラックが発生する原因となります。

- ① 上下の刃が、上下、左右、前後にずれるなど、調整が適切でない場合
- ② V溝の角度が低い、V溝の深さが浅い、V溝が上下でずれている場合

V溝の深さが深すぎるとハンドリング時に破断する恐れがありますのでV溝の深さは基材の強度を考慮した上で適切に設計してください。



[ ディスクカット ]

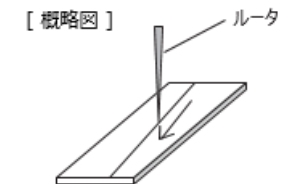
カット刃の推奨事例	避けたい事例		
	上下ずれ	左右ずれ	前後ずれ
<p>支え刃 カット刃</p>	<p>支え刃 カット刃</p>	<p>支え刃 カット刃</p>	<p>支え刃 カット刃</p>

[ V溝の設計 ]

V溝設計の推奨事例	避けたい事例			
	左右ずれ	角度が低い	深さが浅い	深さが深い

(3) ルータカットの例

ルータカット装置では、高速回転するルータによって切削加工を行います。切削加工では基板がたわまないため基板へのストレスを抑えて基板分割を行うことができます。ルータカット装置へ基板を組み付ける時および取り外し時に、基板がたわまないように取り扱いください。



## 6. 組み付け作業

### 1. ハンドリング

コンデンサ実装後の基板を片手で取り扱うと基板たわみを生じる可能性があります。両手で基板の端をしっかりとって取り扱いください。  
 コンデンサ実装後の基板を落下させてしまった場合、コンデンサにクラックが入る可能性があります。  
 落下した基板上のコンデンサは品質が損なわれている恐れがありますので使用しないでください。

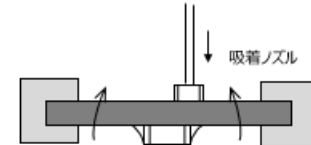
### 2. その他部品の取付

#### 2-1. その他部品の実装

片面にコンデンサ実装後、裏面にその部品を実装する際には下記の点に注意してください。

吸着ノズル下死点の設定が低すぎる場合、裏面（下面）の実装済みコンデンサに基板たわみストレスが加わり、コンデンサにクラックが入る可能性があります。

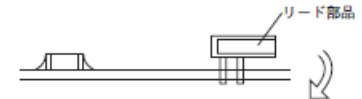
- ・ノズル下死点を基板反り矯正後に基板上面に設定してください。
- ・定期的の下死点の確認と調整を行ってください。



#### 2-2. リード部品等の基板差し込み時

挿入部品（トランス、ICなど）の基板差し込み時に基板がたわむとクラックの原因となります。下記の点に注意してください。

- ・リード挿入部の差し込み用穴を大きくし、挿入時の基板への応力を小さくしてください。
- ・サポートピンや専用ジグで基板を固定してください。
- ・基板が反らないように基板の下側より支持してください。基板のサポートピンを使用する場合、各々のサポートピンの高さに違いがないことを定期的を確認してください。



#### 2-3. ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取り時

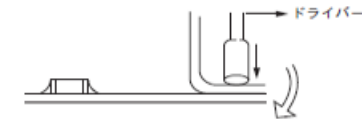
ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取りによる基板たわみが生じる可能性があります。ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取り時に基板が反らないような作業を設定してください。



#### 2-4. ビス/ネジ締め時

シールド板の基板取り付けや、基板のシャーシへの取り付けの際のビス締めなどによって基板たわみを生じる可能性があります。下記の点に注意して作業を設定してください。

- ・基板が反らないような作業を設定してください。
- ・トルクの設定できるドライバーを使用し、ネジの締めすぎを防止してください。
- ・リフロー実装後などで基板が反ったりすることがあります。この基板をネジ締め時に強制的に平坦にすることでチップに応力を発生させることがあるのでご注意ください。



7. ダイボンド/ワイヤボンド

1. ダイボンド

1-1. 接合材料

80Au-20Sn はんだ

1-2. 接合方法

- (1)80Au-20Snはんだが供給されたダイパッドを非酸化雰囲気中で300℃～320℃に加熱し、はんだを溶融してください。
- (2)溶融はんだ上にコンデンサを置き、スクラブ動作を加えながら軽く押さえることで、はんだとコンデンサの電極を接合してください。
- (3)接合(予熱を除く)は30s～180sで行い、その後徐冷してください。

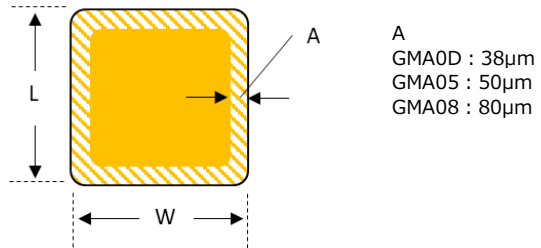
2. ワイヤボンド

2-1. 接続材料、接合法

Auワイヤによるボールボンド

2-2. ワイヤボンドにおける注意事項

- (1)コンデンサの電極周囲10%のエリアには接合しないでください。(下図斜線部分)

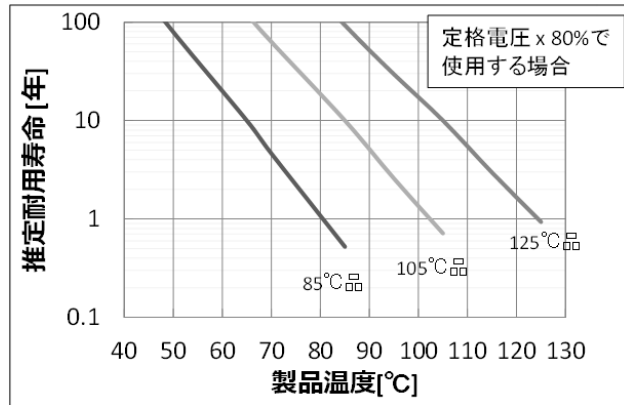


- (2)ワイヤボンド前に、プラズマ処理により接合面を洗浄することを推奨します。
- (3)コンデンサの電極に直接ステッチボンド(テールボンド、2ndボンド)を行うことは推奨しません。  
ステッチボンドを行う場合は、ボールバンプ(スタッドバンプ)を形成した上に行ってください。

■その他

1. 積層セラミックコンデンサの推定耐用寿命

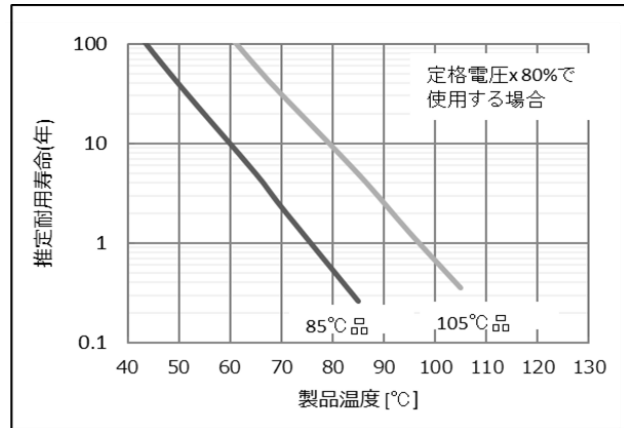
[ 一般品 ]



弊社の一般用積層セラミックコンデンサとして一般的に想定している使用期間は10年程度としています。  
 セットにおける製品の使用環境が『最高使用温度-20℃以下、定格電圧×80%以下』の場合に、製品の推定耐用寿命が10年以上となるように設計されています。  
 実際の使用環境下での推定耐用寿命はグラフにより確認できます。

※推定耐用寿命は連続使用時の累積故障率が1%となるときまでの時間としています。  
 ※推定耐用寿命は参考情報であり、設計および使用時の目安として利用してください。製品の寿命を保証するものではありません。

[ モバイル機器専用品 ]



これらの製品は、モバイル機器、すなわち、一般的に使用期間が5年以下と想定される機器向けに設計されています。  
 (例：携帯電話、スマートフォン、タブレットPC、ゲーム、カメラ、電子辞書、腕時計、小型サーバー、IPC-9592B class 1 機器など)  
 モバイル機器専用品はセットにおける製品の使用環境が『最高使用温度 -20℃以下、定格電圧×80%以下』の場合に、製品の推定耐用寿命が5年以上となるように設計されています。  
 実際の使用環境下での推定耐用寿命はグラフにより確認できます。

※推定耐用寿命は連続使用時の累積故障率が1%となるときまでの時間としています。  
 ※推定耐用寿命は参考情報であり、設計および使用時の目安として利用してください。製品の寿命を保証するものではありません。

## 2. 機器稼動中

- 2-1. 機器稼動中は、コンデンサに直接触れないでください。
- 2-2. コンデンサの端子間を導電体でショートさせないでください。また、酸、アルカリ水溶液などの導電性溶液を、コンデンサにかけないでください。
- 2-3. コンデンサを取り付けたセットの設置環境および移動環境を確認し、次の環境下では、機器は使用しないでください。
- (1) コンデンサに、水分または油がかかる環境。
  - (2) コンデンサに、直接日光が当たる環境。
  - (3) コンデンサに、オゾン、紫外線および放射線が照射される環境。
  - (4) 腐食性ガス（硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど）に晒される環境。
  - (5) 振動または衝撃条件がコンデンサのカタログまたは納入仕様書に規定の値を超える環境。
  - (6) 結露するような環境の変化。
- 2-4. 結露する環境下でご使用になる場合は、防湿対策を施してご使用ください。

## 3. その他

- 3-1. 万一の場合
- (1) コンデンサが異常に発熱したり、発煙、発火および異臭が発生した場合、すぐに機器の主電源を切って使用を中止してください。  
コンデンサが異常に発熱したり、発煙、発火および異臭が発生した場合、電源から電力を供給し続けると、さらに、拡大する場合があります。
  - (2) 異常発生直後に、コンデンサの近くに顔や手を近づけないでください。コンデンサが高温になった場合、やけどの原因になります。
- 3-2. 廃棄
- コンデンサを廃棄する場合は、産業廃棄物処理業者に廃棄品を渡し、焼却埋立処理を行ってください。
- 3-3. 回路設計
- (1) フェールセーフ機能の付加  
落下や基板たわみによりクラックが入ったコンデンサは絶縁抵抗低下を起こし、ショートにいたる可能性があります。  
万一、コンデンサがショートした場合に感電、発煙、発火の恐れがある回路でお使いの場合には、二次災害防止のためにヒューズなどのフェールセーフ機能を必ず設置してください。
  - (2) 当シリーズは、安全規格認定品ではありません。安全規格用途には使用しないでください。
- 3-4. 備考
- 記載内容を逸脱して当製品を使用しますと最悪の場合ショートにいたり発煙・破片の飛散等を起こすことがあります。上述の諸注意事項は代表的なもので、特殊な実装条件については当社にお問い合わせください。  
使用条件は、組み立て後のコンデンサの信頼性を左右しますので最適条件を設定してください。当資料に記載されている特性グラフや関連データは、参考値であり保証値ではありません。

## 使用上の注意

### ■ 定格上の注意

#### 1. 使用環境温度

1. コンデンサには、使用温度範囲が設定されています。

1-1. 使用温度は、機器内の温度分布および季節的な温度変動要因も考慮し、それに応じた使用温度範囲の製品を選定する必要があります。

1-2. コンデンサは自己発熱する場合があります。コンデンサの表面温度は、自己発熱分を含み、最高使用温度以下にする必要があります。

#### 2. 周囲環境での腐食性ガスおよび溶剤

1. コンデンサには、周囲環境に対して制限があります。

1-1. 水または塩水がかかると回路的にショートします。また、端子が腐食したり水分が内部素子へ侵入することによって寿命が短くなったり、コンデンサの故障となる場合があります。

1-2. コンデンサの端子部が結露すると、上記と同様の現象が発生する場合があります。

1-3. 腐食性ガス（硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど）や溶剤の揮発ガスに長期に晒されると、端子電極の酸化や腐食などによって特性劣化または絶縁劣化から破壊にいたる場合があります。

#### 3. 圧電現象

1. 高誘電率系コンデンサを交流回路またはパルス回路で使用する場合、圧電現象（または電歪現象ともいう）により、ノイズや音が発生する場合があります。また、コンデンサに振動や衝撃を加えるとノイズが発生する場合があります。

■実装上の注意

1. 基板設計

作業をする上で基板の大きさや材質により、発生するひずみ量が大きくなりますので基板設計時に注意してください。

[基板厚み、長さ、幅などのひずみ量との関係]

$$\epsilon = \frac{3PL}{2Ewh^2}$$

荷重とひずみの関係

$\epsilon$  : 基板中央のひずみ量 ( $\mu\text{st}$ )  
 $L$  : 支点間距離(mm)  
 $w$  : 基板幅 (mm)  
 $h$  : 基板厚み (mm)  
 $E$  : 基板の弾性率 ( $\text{N/m}^2=\text{Pa}$ )  
 $Y$  : たわみ量 (mm)  
 $P$  : 荷重 (N)

荷重が一定の場合、下記の関係が成り立ちます。

- ・ 支点間距離 ( $L$ ) が大きいほど、ひずみ量は大きくなります。  
→ 支点間距離は、小さくしてください。
- ・ 弾性率 ( $E$ ) が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
→ 弾性率は、大きくしてください。
- ・ 基板幅 ( $w$ ) が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
→ 基板幅は、大きくしてください。
- ・ 基板厚み ( $h$ ) が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
→ 基板厚みを大きくしてください。  
基板厚みは、2乗で効くため、ひずみ量への影響が大きくなります。

2. コーティング

1. コーティング樹脂やモールド樹脂の熱膨張収縮係数は、必ずしもコンデンサの熱膨張収縮係数とは一致しないため、コーティングまたはモールドの硬化処理過程および硬化後の温度変化（熱膨張収縮）によってコンデンサに異常な力が加わり、特性または性能が変化したりコンデンサを破損（割れ、外装樹脂のはく離など）させ、絶縁抵抗低下や耐電圧不良にいたる場合があります。  
また、コンデンサをモールドする樹脂量が多い場合は、樹脂硬化時の収縮応力によりコンデンサにクラックが発生する可能性があるため、樹脂硬化時の収縮応力の小さいものを使用してください。
2. コーティング材料やモールド材料には、耐湿性を悪化させるものもあるので、十分確認の上、使用してください。また、湿度の高いところで吸湿性のよい樹脂を使用すると吸湿によるコンデンサの絶縁抵抗劣化になるので、吸湿性の小さいものを使用してください。
3. コーティング材にハロゲン系物質や有機酸が含まれている場合があり、種類によってはチップが腐食することがあります。酸性の強いものは使用しないでください。

## ■その他

### 1. 輸送

1. コンデンサを輸送する場合、条件によって性能に影響を与える場合があります。

1-1. 輸送中、テープ、バルクケースなどの包装形態のものも含め、極端な温度、湿度および機械的な力に対してコンデンサを保護してください。

・機械的条件

輸送は、箱が変形せず、また、内部包装物に直接力が伝わらない方法で行ってください。

1-2. コンデンサに過度の振動、衝撃、圧力を加えないでください。

(1) コンデンサの本体はセラミックスなので、過度の機械的衝撃や圧力が加わると、破損やクラックが発生する場合があります。

(2) コンデンサ表面に鋭利なもの（エアドライバー、はんだコテ、ピンセット、シャーシのエッジなど）が強く当たるとショートなどにいたる場合があります。

1-3. 落下などによって、過度の衝撃が加わったコンデンサは使用しないでください。

落下したコンデンサは、すでに品質が損なわれている場合が多く、故障危険率が高くなる場合があります。

### 2. 実機での特性評価

1. ご使用に際しては、完成品の性能や規格値に問題がないことを実機にて評価してください。

2. 高誘電率系のセラミックコンデンサの静電容量には電圧依存性や温度依存性があるため、実機内での使用条件によっては静電容量が変化する場合があります。よってコンデンサの静電容量値に影響を受けるもれ電流やノイズ吸収性などの諸特性を必ず実機にて評価してください。

3. また、実機のインダクタンス分により所定のサージを超える電圧がコンデンサに印加されることもあるため、必要に応じ、実機にて耐サージ性の評価を実施してください。





## お願い

1. ご使用に際しては、貴社製品に実装された状態で必ず評価してください。
2. 当製品を納入仕様書の記載内容を逸脱して使用しないでください。
3. 当社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切でないものと存じております。  
従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、P L、工業所有権等にかかわる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。  
これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願いします。